

# Pintura Monocapa Acryl 2K

**Pintura Monocapa Acryl 2K**, para pintado de coches, motos, pintura de alta calidad para coches y motos, este producto no precisa de acabado con [barniz bicapa](#), elija el color de su coche y se lo confeccionamos, (si no encuentra la referencia de color consúltenos) indicar en la zona de comentarios, referencia de color del coche, marca, modelo y año, producto listo al uso no precisa diluir.

El sistema ofrece colores sólidos de los fabricantes de automoción. (no metalizados)

## PRIMERO: PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Sobre pinturas en perfecto estado, lijadas con granos 600/800, en pinturas antiguas recomendada la aplicación de una capa de imprimación como aislante y lijada con grano 500/600

Sobre Imprimaciones y Aparejos 2K, Imprimación Epoxy, etc previamente lijados con lija 500/600

Antes de aplicar la pintura proceder a la limpieza de la superficie con desengrasante antisiliconas

## SEGUNDO: PREPARACION DEL PRODUCTO:

1000 CC Partes Acryl 2K

500 CC Endurecedor / Catalizador

200 CC Diluyente STD 2K

Filtar con colador 125/190 micras

El producto una vez catalizado debe ser utilizado antes de 45-60 Minutos

## TERCERO: MODO DE APLICACIÓN

### Siempre antes de aplicar cualquier pintura desengrasar la superficie

Dos capas completas suelen ser suficientes para la cobertura total, algunos colores rojos y amarillos pueden necesitar de una capa de fondo para la cobertura idónea,

Tiempo de evaporación antes de aplicar capas consecutivas: 15-20 minutos

Pistola de pulverización **Boquilla de alimentación por gravedad: 1,3 -1,4 mm.**

Presión de funcionamiento - alta presión: 3-4 bar – HVLP: 2 bar

Use equipos de alta presión y HVLP. Presión recomendada por el fabricante de la pistola.

### SECADO DEL PRODUCTO:

Al Aire: Fuera de Polvo 15 Minutos / Para Montaje 5 Horas / Seco total 24 Horas

Calor: Seco en 30 Minutos a 60 Grados

**VOC 2004/42/WE/IIB(d)(420) 420**

Estos productos son solo para el pintado profesional y no para otros propósitos que los especificados.

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**